

Valdivia, 12 de septiembre de 2014.

CARTA PATROCINIO

Bernardo Berger Fett, Diputado de la República de Chile, mediante la presente expresa su apoyo a la iniciativa juvenil, proyecto de ley "voluntariedad en uso del uniforme" perteneciente al equipo del Colegio José Manuel Balmaceda de la comuna de Futrono, que participa en el torneo Delibera, organizado por la Biblioteca del Congreso Nacional, cuyo objetivo es incentivar a los jóvenes a participar de la actividad legislativa.

Atentamente



BERNARDO BERGER FETT
Diputado de la República



Contacto:
Salvatore Bellemo Filonzi
Jefe de Gabinete Parlamentario
Fono: 63- 2220926
Cel: +569 52279154