



## **CARTA DE PATROCINIO**

Título: Fondo Nacional de Asistencia a los Escolares que Sufren Enfermedades Catastróficas.

Región: Atacama.


Establecimiento: Liceo Diego de Almeida.

Patrocina: **ALEJANDRO NAVARRO BRAIN**

Cargo: **Senador de la República**

Vengo a patrocinar la iniciativa de Ley presentada en el contexto del Concurso Delibera por los alumnos del Liceo Diego de Almeida de El Salvador.

Mi patrocinio solo rige para las finalidades del Concurso indicado, como una forma de propiciar la participación ciudadana juvenil en la que se encuentra comprometido el H. Congreso Nacional, y en ningún caso para finalidades o contextos distintos a él.

  
**ALEJANDRO NAVARRO BRAIN**  
**Senador de la República**  
**Circunscripción 12 Costa, Región del Bío Bío**

